

leitz

ProfilCut Q Systembaureihe

Das multifunktionale Profilwerkzeugsystem
für perfekte Oberflächen



ProfilCut 

ProfilCut  **PLUS**

ProfilCut  **Diamond**

Das System mit der unschlagbaren Einsatzvielfalt

Höhere Produktivität? Bessere Qualität? Mehr Flexibilität? Die Anforderungen an ein Profilwerkzeugsystem zur Fenster-, Türen- oder Möbelherstellung sind hoch.

Mit der multifunktionalen Werkzeugfamilie ProfilCut Q lassen sich Wechselmesser- und nachschärfbare Konstantsysteme, sowie Hartmetall- und Diamantschneiden optimal kombinieren. Dieser unschlagbare Vorteil ermöglicht eine maßgeschneiderte und wirtschaftliche Lösung für jede Anforderung, die in diesem Umfang einzigartig ist.

IHRE VORTEILE

- Höchste Leistungs- und Schnittqualität
- Maßgeschneiderte Lösung für nahezu jede Anforderung, jeden Werkstoff und jede Maschine



Ihre Vorteile durch ...



PRODUKTIVITÄT & EFFIZIENZ

Mehr Wirtschaftlichkeit durch geringere Bearbeitungskosten

- Höherer Teileausstoß und Senkung der Fräsezeit durch Steigerung der Schnittgeschwindigkeit (v_c) auf bis zu 120 m/s
- Hohe Standwege durch innovative Schneidstofftechnologie
- Kürzere Rüstzeiten durch selbsttätige Messerpositionierung ohne Einstellhilfen
- Messerwechsel im montierten Werkzeugsatz möglich
- Geringer Wartungsaufwand durch staubgeschützte Spannelemente



QUALITÄT & ZUVERLÄSSIGKEIT

Reduzierung von Ausschuss und Nacharbeit durch Oberflächen in Finishqualität

- Perfekte Oberflächenqualität durch extra scharfe Schneidkanten
- Vermeidung von Vibrationen durch hohe Wuchtgüte
- Bessere Dynamik durch Leichtmetall-Tragkörper
- Perfekte Wiederholgenauigkeit nach jedem Messerservice durch präzise, selbsttätige Messerspannung
- Weniger Lärm durch geschlossene Tragkörperkonstruktionen



FLEXIBILITÄT

Maßgeschneiderte Lösung für jede Anforderung durch multifunktionale Werkzeugfamilie

- Maximale Kosteneffizienz durch den flexiblen Einsatz von Wechselmesser- oder nachschärfbaren Konstantsystemen
- Optimal abgestimmter Schneidstoff durch die Kombinierbarkeit von Hartmetall und Diamant im Werkzeugsatz
- Geeignet für unterschiedlichste Werkstoffe wie Massivholz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Aluminium, Faserverbundwerkstoffe und Schichtverbundwerkstoffe
- Einsetzbar auf allen herkömmlichen Fräsmaschinen

ProfilCut Q

Für höchste Präzision und Schnittqualität

Produktivität				
Effizienz				
Qualität				

AUF EINEN BLICK

- Hartmetall-Schneiden mit Marathon-Beschichtung
- Einsetzbar in Massivholz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen

ProfilCut Q Premium

Produktivität				
Effizienz				
Qualität				

AUF EINEN BLICK

- Merkmale ProfilCut Q
- Für Schnittgeschwindigkeiten (v_c) bis 120 m/s
- Tragkörper mit verschleißfester Beschichtung



ProfilCut Q PLUS

Die nachschärfbare Systemergänzung

Produktivität					
Effizienz					
Qualität					

AUF EINEN BLICK

- Hartmetall-Schneiden mit Marathon-Beschichtung
- Einsetzbar in Massivholz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen
- 5-mal nachschärfbar
- Profil- und durchmesserkonstant nach dem Schärfen
- Für hohe Produktionsvolumina

ProfilCut Q PLUS Premium

Produktivität				
Effizienz				
Qualität				

AUF EINEN BLICK

- Merkmale ProfilCut Q PLUS
- Für Schnittgeschwindigkeiten (v_c) bis 120 m/s
- Tragkörper mit verschleißfester Beschichtung
- Speziell geeignet für Anlagen mit hohem Teileausstoß

ProfilCut Q Diamond

Der Spezialist für Härtefälle mit Diamant-Schneiden

Produktivität					
Effizienz					
Qualität					

AUF EINEN BLICK

- Diamant-Schneiden (PKD) für 20-fach längere Standzeit
- Bevorzugt einsetzbar in Holzwerkstoffen, Kunststoffen, Aluminium sowie Faser- oder Schichtverbundwerkstoffen
- 5-mal nachschärfbar
- Profil- und durchmesserkonstant nach dem Schärfen
- Verschleißfester Tragkörper
- Für Schnittgeschwindigkeiten (v_c) bis 120 m/s



Technische Merkmale	Werkzeugsystemgruppe		
	ProfilCut Q ProfilCut Q Premium	ProfilCut Q PLUS ProfilCut Q PLUS Premium	ProfilCut Q Diamond
Max. Durchmesser	650 mm	650 mm	650 mm
Schnittbreite	8-80 mm 8-120 mm mit Wendeplatte WP8	15-60 mm 8-120 mm mit Wendeplatte WP8	15-50 mm 8-120 mm mit Wendeplatte WP8
Tragkörper	Aluminium-Leichtbauweise / Stahl	Aluminium-Leichtbauweise / Stahl	Aluminium-Leichtbauweise / Stahl
Min. Durchmesser bei Bohrungswerkzeugen	Nulldurchmesser 85 mm bei Bohrung 30 mm	Nulldurchmesser 90 mm bei Bohrung 30 mm	Nulldurchmesser 90 mm bei Bohrung 30 mm
Ausführung mit Zentrumsschneide	ja	ja	ja



www.leitz.org

